Rivolta



B.W.R. 180

Reinigungskonzentrat



Die Vorteile auf einen Blick

- NSF-A1 registriert
- Biologisch abbaubar*
- Sehr hohe Reinigungskraft
- Exzellente Netzwirkung
- Vielseitig einsetzbar
- Wasserlöslich
- Frei von Farb-, Duft- und Konservierungsstoffen





Rivolta CASSIDA VITROLIS antidot.

Eigenschaften

Rivolta B.W.R. 180 ist ein biologisch abbaubares* Reinigungsmittel. Es wurde speziell für den universellen Einsatz in den Bereichen der Industrie entwickelt, in denen besonders hohe Anforderungen sowohl an die Anwenderfreundlichkeit als auch an die technische Leistungsfähigkeit des Reinigungsmediums gestellt werden.

B.W.R. 180 zeichnet sich durch eine exzellente Netzwirkung aus. Durch die daraus resultierende Oberflächenaktivität wird eine umfassende Benetzung der Verschmutzungen und somit deren Entfernung auch an schwer zugänglichen Stellen und aus Vertiefungen ermöglicht. Seine Wirkstoffe lösen ölige, fettige und staubige Verschmutzungen von Kunststoffen, Metallen, Glas, lackierten Oberflächen etc.

B.W.R. 180 kann manuell im Tauch-, Sprüh- und Abwaschverfahren verarbeitet werden und ist sehr gut für Spritzwaschmaschinen, Pinselwaschtische, Fußbodenreinigungsmaschinen, Dampfstrahlgeräte, Ultraschallanlagen und Heißwasserhochdruckgeräte geeignet.

B.W.R. 180 wird ausschließlich als Konzentrat geliefert. Die Anwendungskonzentration richtet sich jeweils nach der Verfahrensart, der Temperatur und dem Verschmutzungsgrad der zu reinigenden Teile.

Anwendungsbereiche

Rivolta B.W.R. 180 wird in der gesamten Industrie, Werkstätten, Handwerks- und Gewerbebetrieben etc. für unterschiedlichste Einsatzbereiche verwendet. Es wird z. B. zur Reinigung von Maschinen, Werkzeugen, Werkstatteinrichtungen, Kunststoffen, Fußböden, abwaschbaren Wänden u. v. m. eingesetzt.

Materialverträglichkeit

Rivolta B.W.R. 180 verhält sich neutral gegenüber den zu reinigenden Teilen und Werkstoffen. Bei der Reinigung von Aluminiumelementen sollte die Konzentration unseres Produktes bei:

- Kaltanwendung max. 5% (1:20)
- Warmanwendung max. 2 % (1:50)

betragen.

Bei Zink und verzinkten Elementen empfehlen wir nur Kaltanwendung, max. 2% (1:50).

Beispiele für Mischungsverhältnisse

Maschinenoberflächen:	1:5 - 1:20
Lackierte Elemente:	1:5 - 1:50
Raue Oberflächen:	1:5 - 1:10
Metallentfettung:	1:5 - 1:20

Verarbeitungshinweise

Passende Verarbeitungsgeräte und Zubehör finden Sie in unserer Zubehör-Broschüre.

Form	flüssig
Farbe	farblos
Geruch	charakteristisch



	Wert	Norm
NSF RegNr.	152219	-
Dichte bei +15 °C	1,10 g/cm³	DIN 51757
pH-Wert unverdünnt bei +20 °C	10,6	DIN 19268

^{*} Die in diesem Produkt verwendeten Tenside gelten als biologisch abbaubar, da sie die gesetzlichen Anforderungen bezüglich der biologischen Abbaubarkeit erfüllen (u. a. gemäß Wasch- und Reinigungsmittelgesetz – WRMG). Außerdem gelten alle organischen Inhaltsstoffe als leicht biologisch abbaubar gemäß OECD 301 (anorganische Inhaltsstoffe, die der biologischen Abbaubarkeit nicht unterliegen, wie zum Beispiel Wasser, werden nicht berücksichtigt).



Bremer & Leguil GmbH